

瑞友机械

智能包装—缔造你的精彩

Rui You Machinery, Create your wonderfulness



温州瑞友机械有限公司
Wenzhou Ruiyou Machinery CO.,LTD

温州瑞友机械有限公司

网址：www.ruiyoujx.com

邮箱：ruiyoujx@126.com

电话：0577-65550018

手机：13967760908

地址：浙江省温州市平阳县万全工业区

Email: ruiyoujx@126.com

TEL：0577-65550018

TEL: 13967760908

ADD:Wanquan Industrial Zone, Pingyang County, Wenzhou City, Zhejiang
Province

因产品不断研发优化实物与图片外观和参数会有所变动,均以实物为准,恕不另行通知



公司简介

温州瑞友机械有限公司主要生产全自动给袋式包装机与全自动给袋式真空包装机。是一家集研发、制造、营销和服务为一体的企业。

公司始终坚持‘质量为本，客户至上，价格从优，服务满意’的经营理念，以客户的需求为设计研发起点，在售前，售中，售后服务中始终坚持‘精心细致’的客户服务，建立了覆盖全国范围的客服网络，为不同需求的用户提供一体化包装解决方案。

公司在长期发展过程中以过硬的产品质量，良好的产品性能，领先的技术优势，与国内外客户建立了长期良好的合作关系，赢得了客户的信赖和好评。

我们果断行动，不断学习，创新，拼搏，共存，共赢

我们持之以恒

不断超越自我。

服务理念

- 1.了解客户的真正需求
- 2.提供符合需求的包装解决方案
- 3.确保生产的诚实可信
- 4.提供安全快速的运输服务
- 5.通过技术、生产、销售，售后之间有序的管理系统，迅速处理客户的投诉，改进企业系统经营质量。



RY8-200RD 小包进大包专用给袋式包装机

High Speed Bag Feeding Packing Machine



技术亮点 Technical highlights

机身防水，易清洗；机械式传动；气动元件采用德国进口费斯托品牌，质量稳定，寿命长。

技术参数 Technical Parameter

型号:	RY8-200RD小包进大包专用包装机
包装材料:	自立袋、手提袋、拉链袋、四边封袋 三边封袋、纸袋等复合袋
包装袋尺寸:	宽:100-200mm长:100-400mm
填充范围:	10-2500g (取决于产品类型)
包装速度:	25-40包/分
外形尺寸:	2500x1460x2000mm(长x宽x高)
机器重量:	1550KG
压缩空气消耗量:	≥0.6立方体/分(压缩空气由用户自行提供)

适用范围 Scope of application

块状物料类：豆腐干、鱼仔、鸡蛋、糖果、红枣、麦片、巧克力、饼干，花生、青豆、冰糖、开心果、日用品、膨化食品等

颗粒类：结晶味精、颗粒状药品、胶囊、种子、化学原料、砂糖、鸡精、瓜子、果仁、农药、肥料、饲料

小包类：包装好的各种物料小包

主要可选配置 Main optional configuration

物料计量充填机、工作平台、重量选别称、物料提升机、成品输送提升机、金属检测机。

功能和特点 Functions and features

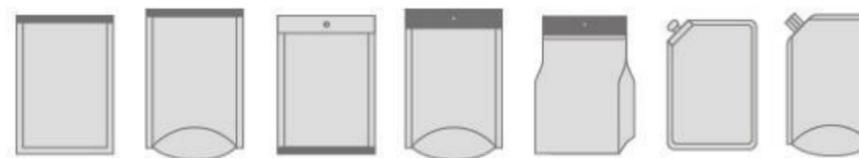
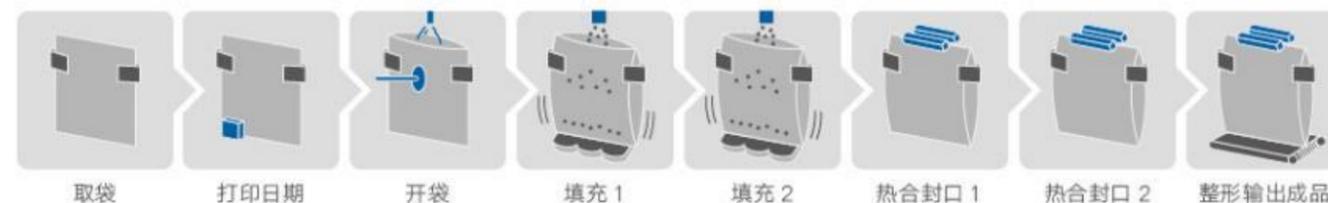
- 包装系统由给袋式包装机，工作平台，电子秤和Z型提升机组成。
- 包装速度快,性能稳定。
- 多工位进料,解决小包入大包难题。
- 在合理的成本下,创新解决各种包装难题。
- 包材损耗低,本机使用的是预制袋图案完美，封口质量好,提升产品档次。



主要标准部件 Main standard components

- 1.上袋系统
- 2.开拉链系统
- 3.开袋装置
- 4.下料系统
- 5.热封系统
6. PLC控制系统
- 7.输出系统

工作流程 Workflow



RY8-200C 电子秤全自动给袋式包装机

High Speed Bag Feeding Packing Machine



技术亮点 Technical highlights

机身防水，易清洗；机械式传动；气动元件采用德国进口费斯托品牌，质量稳定，寿命长。

技术参数 Technical Parameter

型号:	RY8-200C电子秤全自动包装机
包装材料:	自立袋、手提袋、拉链袋、四边封袋 三边封袋、纸袋等复合袋
包装袋尺寸:	宽:100-200mm长:100-400mm
填充范围:	10-2500g (取决于产品类型)
包装速度:	40-60包/分
外形尺寸:	2200x1550x1400mm(长x宽x高)
机器重量:	1450KG
压缩空气消耗量:	≥0.6立方体/分(压缩空气由用户自行提供)

适用范围 Scope of application

块状物料类：豆腐干、鱼仔、鸡蛋、糖果、红枣、麦片、巧克力、饼干，花生、青豆、冰糖、开心果、日用品、膨化食品等

颗粒类：结晶味精、颗粒状药品、胶囊、种子、化学原料、砂糖、鸡精、瓜子、果仁、农药、肥料、饲料

主要可选配置 Main optional configuration

物料计量充填机、工作平台、重量选别称、物料提升机、成品输送提升机、金属检测机。

功能和特点 Functions and features

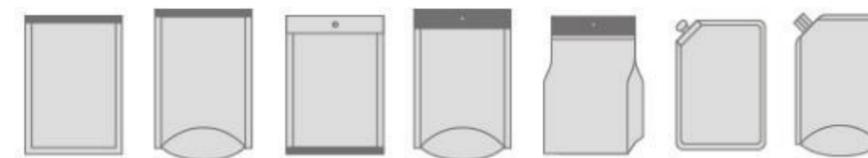
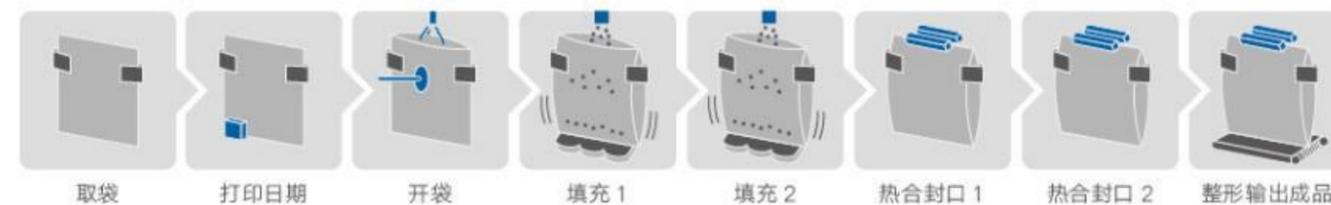
- 包装系统由给袋式包装机，工作平台，电子秤和Z型提升机组成。
- 包装速度快，性能稳定。
- 有防水系统使清洗更为方便；采用彩色触摸式显示屏，简单操作。
- 在合理的成本下，创新解决各种包装难题。
- 包材损耗低，本机使用的是预制袋图案完美，封口质量好，提升产品档次。



主要标准部件 Main standard components

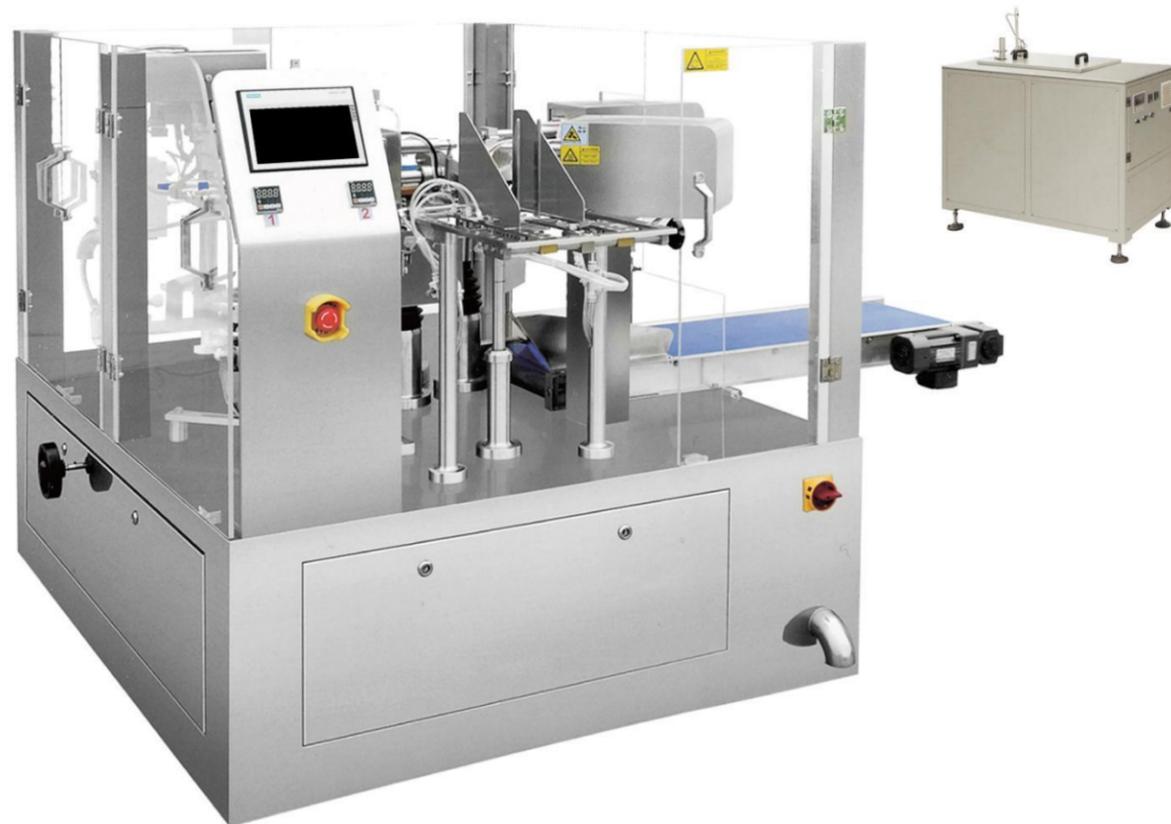
1. 上袋系统
2. 开拉链系统
3. 开袋装置
4. 下料系统
5. 热封系统
6. PLC控制系统
7. 输出系统

工作流程 Workflow



RY8-200YT 液体灌装给袋式包装机

High Speed Bag Feeding Packing Machine



技术亮点 Technical highlights

机身防水，易清洗；机械式传动；气动元件采用德国进口费斯托品牌，质量稳定，寿命长。

技术参数 Technical Parameter

型号:	RY8-200YT液体罐装给袋式包装机
包装材料:	自立袋、手提袋、拉链袋、四边封袋 三边封袋、纸袋等复合袋
包装袋尺寸:	宽:100-200mm长:100-400mm
填充范围:	10-2500g (取决于产品类型)
包装速度:	20-50包/分
外形尺寸:	2200x1550x1400mm(长x宽x高)
机器重量:	1450KG
压缩空气消耗量:	≥0.6立方体/分(压缩空气由用户自行提供)

适用范围 Scope of application

液体酱体物料类：番茄酱、花生浆果酱、辣椒酱、豆瓣酱、洗涤剂、黄酒、酱油、米醋、果汁等。

主要可选配置 Main optional configuration

物料计量充填机、工作平台、重量选别称、物料提升机、成品输送提升机、金属检测机。

功能和特点 Functions and features

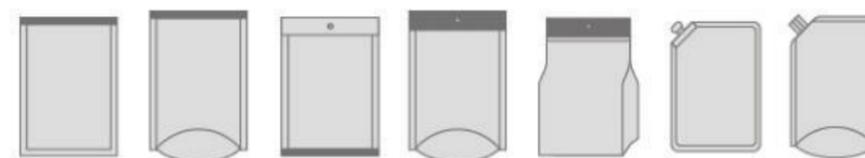
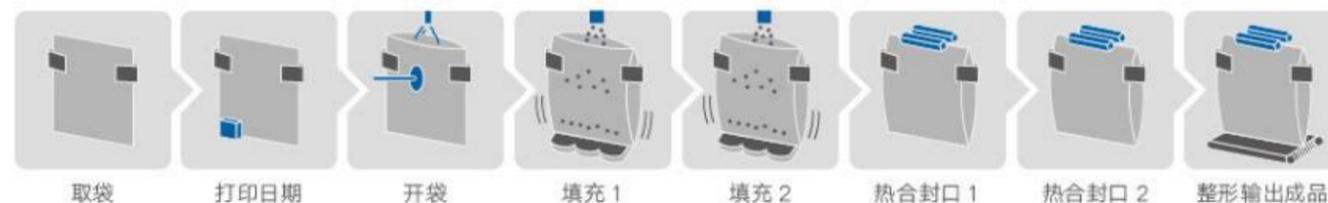
- 液体、酱体计量包装系统由旋转式包装机和液体灌装机组成。
- 完美的品质保证高速和稳定的生产。
- 采用彩色触摸式显示屏简单操作与瑞友各种其他设备一体化。
- 在合理的成本下.创新解决各种包装难题。
- 包材损耗低,本机使用的是预制袋图案完美，封口质量好,提升产品档次。



主要标准部件 Main standard components

- 1.上袋系统
- 2.开拉链系统
- 3.开袋装置
- 4.下料系统
- 5.热封系统
6. PLC控制系统
- 7.输出系统

工作流程 Workflow



RY8-200FJ 粉剂给袋式包装机

High Speed Bag Feeding Packing Machine



技术亮点

Technical highlights

机身防水，易清洗；机械式传动；气动元件采用德国进口费斯托品牌，质量稳定，寿命长。

技术参数

Technical Parameter

型号:	RY8-200FJ粉剂给袋式包装机
包装材料:	自立袋、手提袋、拉链袋、四边封袋 三边封袋、纸袋等复合袋
包装袋尺寸:	宽:100-200mm长:100-400mm
填充范围:	10-2500g (取决于产品类型)
包装速度:	20-45包/分
外形尺寸:	2200x1550x1400mm(长x宽x高)
机器重量:	1450KG
压缩空气消耗量:	≥0.6立方体/分(压缩空气由用户自行提供)

适用范围

Scope of application

粉剂物料类：粉剂物料类：豆腐干调味品、味精、奶粉、葡萄糖、肥皂粉、化学调料、精细白糖、农药、肥等。

主要可选配置

Main optional configuration

物料计量充填机、工作平台、重量选别称、物料提升机、成品输送提升机、金属检测机。

功能和特点

Functions and features

- 粉状物料计量包装系统由旋转式包装机、螺杆计量器和螺杆提升机组成。
- 完美的品质保证高速和稳定的生产。
- 采用高质量的配件,保持机器的持久稳定,具备先进的吸尘清理系统。
- 在合理的成本下,创新解决各种包装难题。
- 包材损耗低,本机使用的是预制袋图案完美，封口质量好,提升产品档次。



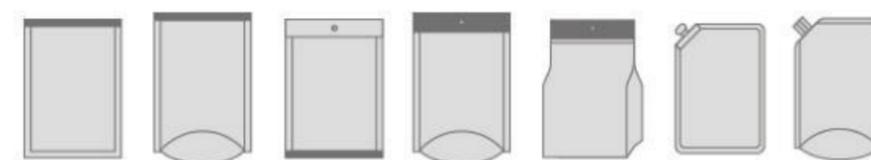
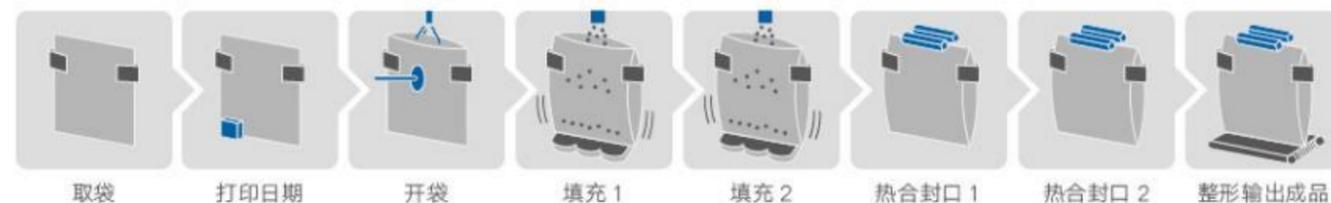
主要标准部件

Main standard components

- 1.上袋系统
- 2.开拉链系统
- 3.开袋装置
- 4.下料系统
- 5.热封系统
6. PLC控制系统
- 7.输出系统

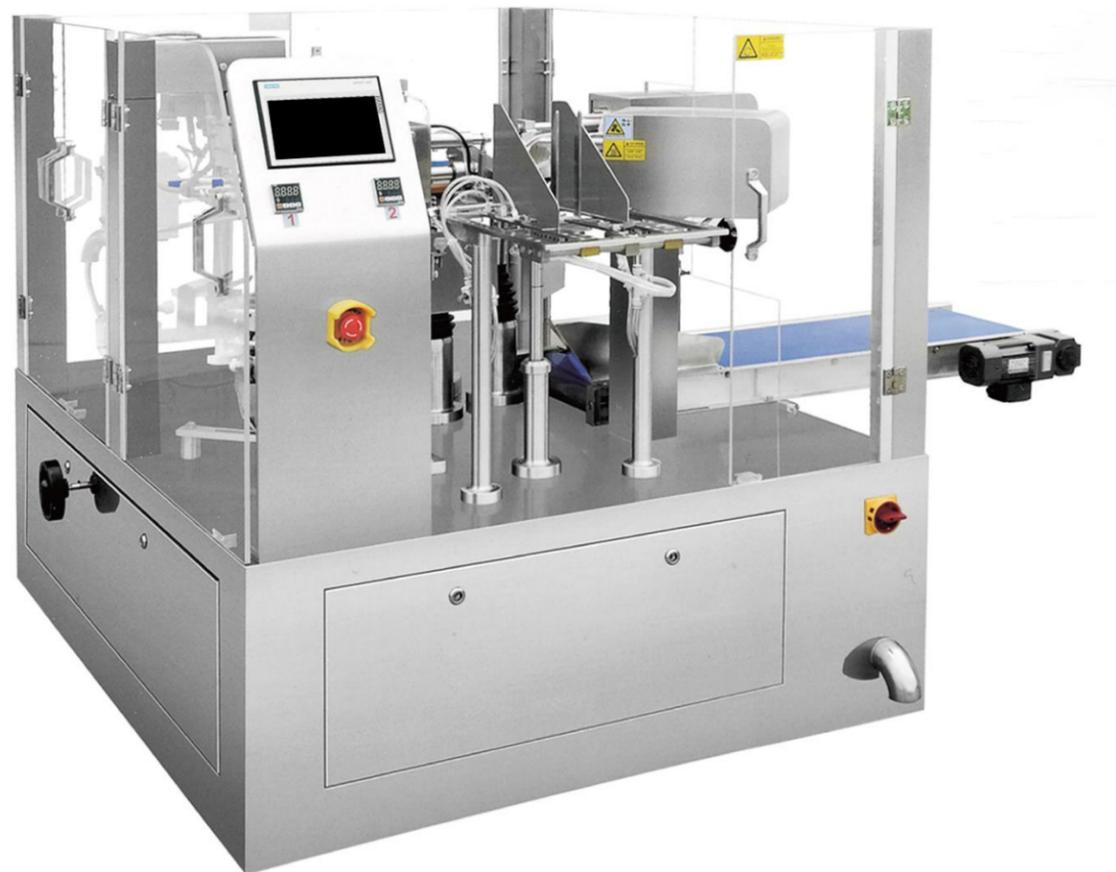
工作流程

Workflow



RY10-230S 高速全自动给袋包装机

High Speed Bag Feeding Packing Machine



技术亮点 Technical highlights

机身防水，易清洗；机械式传动；气动元件采用德国进口费斯托品牌，质量稳定，寿命长。

技术参数 Technical Parameter

型号:	RY10-230S高速全自动给袋包装机
包装材料:	自立袋、手提袋、拉链袋、四边封袋 三边封袋、纸袋等复合袋
包装袋尺寸:	宽:80-240mm长:100-400mm
填充范围:	10-2500g (取决于产品类型)
包装速度:	60-80包/分
外形尺寸:	2500x1460x2000mm(长x宽x高)
机器重量:	1550KG
压缩空气消耗量:	≥0.6立方体/分(压缩空气由用户自行提供)

适用范围 Scope of application

颗粒物料类：瓜子，花生，膨化食品等等。

主要可选配置 Main optional configuration

物料计量充填机、工作平台、重量选别称、物料提升机、成品输送提升机、金属检测机。

功能和特点 Functions and features

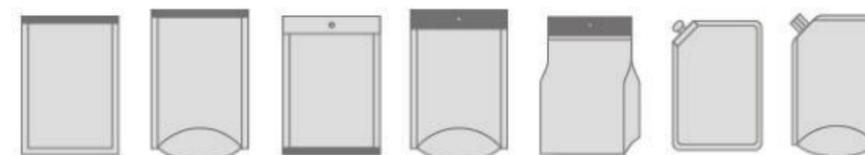
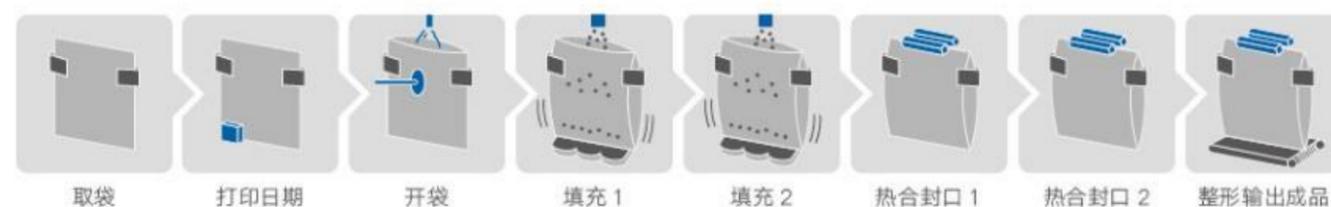
- 采用先进的PLC控制系统人机界面友好操作方便。
- 完美的品质保证高速和稳定的生产。
- 采用高品质的配件,保证机器的持久稳定。
- 在合理的成本下,创新解决各种包装难题。
- 包材损耗低,本机使用的是预制袋图案完美，封口质量好,提升产品档次。



主要标准部件 Main standard components

- 1.上袋系统
- 2.开拉链系统
- 3.开袋装置
- 4.下料系统
- 5.热封系统
6. PLC控制系统
- 7.输出系统

工作流程 Workflow



RX8-300C 大规格给袋式包装机

High Speed Bag Feeding Packing Machine



技术亮点

Technical highlights

机身防水，易清洗；机械式传动；气动元件采用德国进口费斯托品牌，质量稳定，寿命长。

技术参数

Technical Parameter

型号:	RX8-300C大规格给袋式包装机
包装材料:	自立袋、手提袋、拉链袋、四边封袋 三边封袋、纸袋等复合袋
包装袋尺寸:	宽:160-300mm长:180-450mm
填充范围:	10-2500g (取决于产品类型)
包装速度:	30-40包/分
外形尺寸:	2460x1830x1460mm(长x宽x高)
机器重量:	1480KG
压缩空气消耗量:	≥0.6立方体/分(压缩空气由用户自行提供)

适用范围

Scope of application

颗粒、粉剂、液体、酱体等物料

主要可选配置

Main optional configuration

物料计量充填机、工作平台、重量选别称、物料提升机、成品输送提升机、金属检测机。

功能和特点

Functions and features

- 适合大规格的包装袋、自动计量充值封口。
- 先进的上袋机构保证了极高的上袋率。
- 先进的设计理念、保证了设备运行的稳定性、减少次品率、延长设备的使用寿命。
- 采用高品质的配件、确保机器的持久性跟稳定性。
- 本机使用的是预制袋，包装图片完美，真空度高、封口质量好，从而大大提高了产品的品质-跟档次。
- 采用先进的PLC加POD电气控制系统吗，人机界面精简，明了，操作方便。

主要标准部件

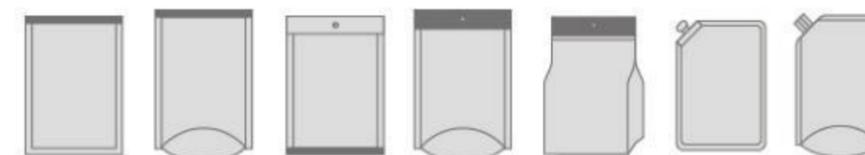
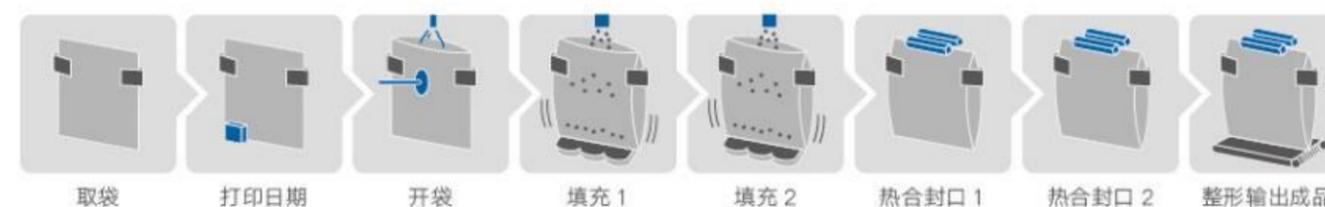
Main standard components

- | | | |
|--------|----------|------------|
| 1.上袋系统 | 2.清理系统 | 3.开袋装置 |
| 4.下料系统 | 5.热封控制系统 | 6. PLC控制系统 |
| 7.输出系统 | 8.整形系统 | |



工作流程

Workflow



RYZK12-160 高速给袋式真空包装机

High Speed Bag Feeding Vacuum Packing Machine



技术亮点

Technical highlights

袋宽自动调整；机械式传动；加料系统柔性转换

技术参数

Technical Parameter

型号:	RYZK12-160高速给袋式真空包装机
包装材料:	铝箔袋、四边封袋、纸袋等复合袋
包装袋尺寸:	宽:80-160mm长:80-240mm
包装速度:	40-50包/分(其速度由产品自身及充填重量决定)
外形尺寸:	2500x1550x1600mm(长x宽x高)
机器重量:	2200KG
压缩空气消耗量:	≥0.6立方分/分(压缩空气由用户自行提供)

适用范围

Scope of application

豆制品、肉制品、蛋制品、酱腌菜等休闲食品。

主要可选配置

Main optional configuration

物料计量充填机、工作平台、重量选别称、物料提升机、成品输送提升机、金属检测机、喷码机。

功能和特点

Functions and features

- 给袋式全自动包装机由两种旋转式机体组成(分别为充填系统和真空系统),真空系统为连续式旋转运动。
- 快速更换包装袋规格,自动给袋装置的宽度可自动一次性调整。
- 符合食品加工机械的卫生标准,机器上与物料或包装袋接触的零件采用304不锈钢或其他符合食品卫生要求的材料加工,保证食品的卫生和安全。
- 操作方便采用德国西门子PLC加POD(触摸屏)电气控制系统,人机界面友好,操作方便。不下料不封口,无充填的袋子可循环使用,不浪费袋子。
- 封口温度监测功能,如果加热片损坏,则在触摸屏中会自动报警。
- 封口方式采用瞬间加热水冷方式从而达到封口更加平整美观。
- 真空腔体采用航空铝在电脑加工中心雕铣而成,保证密封性和耐用性。
- 真空系统采用德国品牌真空泵,易格斯分气盘,保证每一个包装都能完美真空。



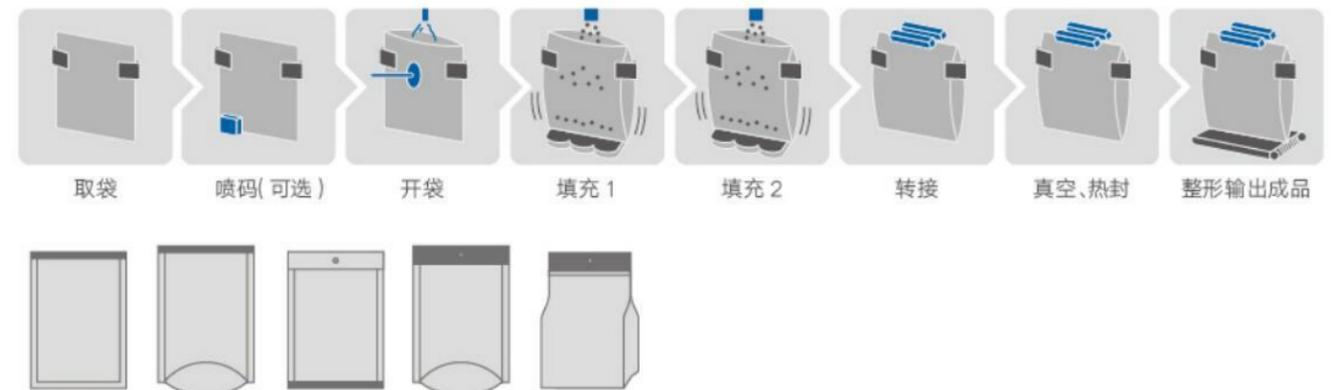
主要标准部件

Main standard components

- | | | | |
|----------|-----------|--------|------------|
| 1.上袋系统 | 2.PLC控制系统 | 3.开袋装置 | 4.下料系统 |
| 5.清理系统 | 6.转接系统 | 7.真空系统 | 8.真空分流控制系统 |
| 9.热封控制系统 | 10.输出系统 | 11.真空室 | |

工作流程

Workflow



RYZK14-100 高速给袋式真空包装机

High Speed Bag Feeding Vacuum Packing Machine



技术亮点

Technical highlights

袋宽自动调整；机械式传动；加料系统柔性转换；自动润滑油系统；更多的工位选择(10工位)；更快、更完美的真空度(14腔)

技术参数

Technical Parameter

型号:	RYZK14-100高速给袋式真空包装机
包装材料:	铝箔袋、四边封袋、纸袋等复合袋
包装袋尺寸:	宽:55-100mm长:80-180mm
包装速度:	90-100包/分(其速度由产品自身及充填重量决定)
外形尺寸:	2750x1480x1600mm(长x宽x高)
机器重量:	3300KG
压缩空气消耗量:	≥0.8立方体/分(压缩空气由用户自行提供)

适用范围

Scope of application

豆制品、肉制品、蛋制品、酱腌菜等休闲食品。

主要可选配置

Main optional configuration

物料计量充填机、工作平台、重量选别称、物料提升机、成品输送提升机、金属检测机、喷码机。

功能和特点

Functions and features

- 给袋式全自动包装机由两种旋转式机体组成(分别为充填系统和真空系统),真空系统为连续式旋转运动。
- 快速更换包装袋规格,自动给袋装置的宽度可自动一次性调整。
- 符合食品加工机械的卫生标准,机器上与物料或包装袋接触的零件采用304不锈钢或其他符合食品卫生要求的材料加工,保证食品的卫生和安全。
- 操作方便采用德国西门子PLC加POD(触摸屏)电气控制系统,人机界面友好,操作方便。不下料不封口,无充填的袋子可循环使用,不浪费袋子。
- 封口温度监测功能,如果加热片损坏,则在触摸屏中会自动报警。
- 封口方式采用瞬间加热水冷方式从而达到封口更加平整美观。
- 真空腔体采用航空铝在电脑加工中心雕铣而成,保证密封性和耐用性。
- 真空系统采用德国品牌真空泵,易格斯分气盘,保证每一个包装都能完美真空。



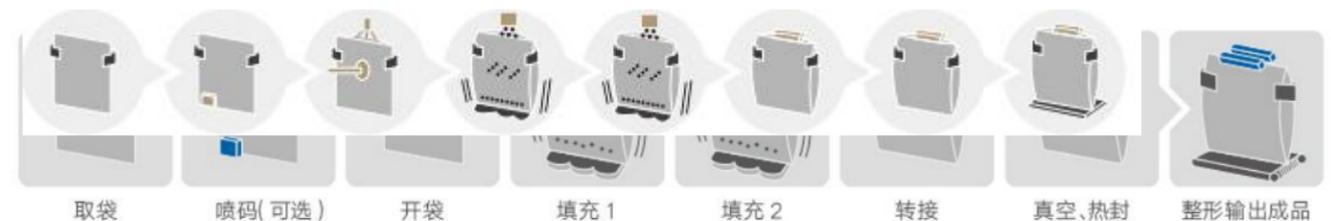
主要标准部件

Main standard components

- | | | | |
|----------|-----------|--------|------------|
| 1.上袋系统 | 2.PLC控制系统 | 3.开袋装置 | 4.下料系统 |
| 5.清理系统 | 6.转接系统 | 7.真空系统 | 8.真空分流控制系统 |
| 9.热封控制系统 | 10.输出系统 | 11.真空室 | |

工作流程

Workflow



RYZK16-100 高速给袋式真空包装机

High Speed Bag Feeding Vacuum Packing Machine



技术亮点

Technical highlights

袋宽自动调整；机械式传动；加料系统柔性转换；自动润滑油系统；更多的工位选择(10工位)；更快、更完美的真空度(16腔)

技术参数

Technical Parameter

型号:	RYZK16-100高速给袋式真空包装机
包装材料:	铝箔袋、四边封袋、纸袋等复合袋
包装袋尺寸:	宽:55-110mm长:80-180mm
包装速度:	100-120包/分(其速度由产品自身及充填重量决定)
外形尺寸:	2900x1480x1600mm(长x宽x高)
机器重量:	3500KG
压缩空气消耗量:	≥0.8立方体/分(压缩空气由用户自行提供)

适用范围

Scope of application

豆制品、肉制品、蛋制品、酱腌菜等休闲食品。

主要可选配置

Main optional configuration

物料计量充填机、工作平台、重量选别称、物料提升机、成品输送提升机、金属检测机、喷码机。

功能和特点

Functions and features

- 给袋式全自动包装机由两种旋转式机体组成(分别为充填系统和真空系统),真空系统为连续式旋转运动。
- 快速更换包装袋规格,自动给袋装置的宽度可自动一次性调整。
- 符合食品加工机械的卫生标准,机器上与物料或包装袋接触的零件采用304不锈钢或其他符合食品卫生要求的材料加工,保证食品的卫生和安全。
- 操作方便采用德国西门子PLC加POD(触摸屏)电气控制系统,人机界面友好,操作方便。不下料不封口,无充填的袋子可循环使用,不浪费袋子。
- 封口温度监测功能,如果加热片损坏,则在触摸屏中会自动报警。
- 封口方式采用瞬间加热水冷方式从而达到封口更加平整美观。
- 真空腔体采用航空铝在电脑加工中心雕铣而成,保证密封性和耐用性。
- 真空系统采用德国品牌真空泵,易格斯分气盘,保证每一个包装都能完美真空。



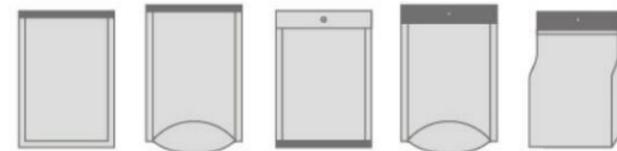
主要标准部件

Main standard components

- | | | | | |
|---------|-----------|--------|------------|----------|
| 1.上袋系统 | 2.PLC控制系统 | 3.开袋装置 | 4.下料系统 | |
| 5.清理系统 | 6.转接系统 | 7.真空系统 | 8.真空分流控制系统 | 9.热封控制系统 |
| 10.输出系统 | 11.真空室 | | | |

工作流程

Workflow





梯形提升机



螺旋提升机



线型电子秤



Z型提升机



酱菜下料器



碗式提升机



大倾角提升机



火锅底料灌装机



金属检测



收缩杯下料器



环形下料器



罐装机



重量选别秤



电脑组合秤