

Automatic Conveyor

自动化输送线系列

工业型材 输送线型材 输送线配件
铝合金弯弧加工 铝合金cnc定制

金南（上海）铝制品有限公司

Jinnan (Shanghai) Aluminum Products Co.,Ltd

地址：上海市金山区廊下镇新风路18号

电话：13818400365

固话：021-51877172

网址：www.shjinnan.com

邮箱：shjinnan@163.com

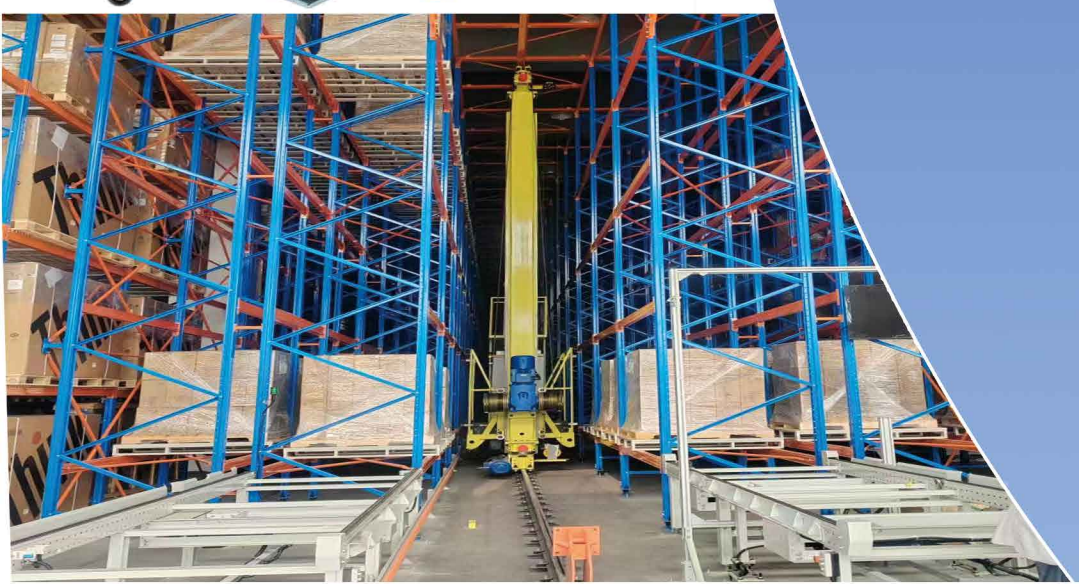


企业微信



金南（上海）铝制品有限公司

Jinnan (Shanghai) Aluminum Products Co.,Ltd



公司简介 COMPANY PROFILE

金南（上海）铝制品有限公司是一家集铝合金型材制品研发、生产加工与销售为一体的综合性企业，拥有专业的开发设计人员和经验丰富的专业生产队伍，产品畅销国内外，广泛应用于建筑、交通、机械、化工、电子电气、船舶、航空航天等领域。

建立了从模具设计、制造、熔铸、挤压、氧化着色、电泳涂漆、粉末喷涂、抛光、拉丝染色、到后续机械精密加工等完整的生产体系。

公司执行ISO9001-2016质量管理模式，产品质量符合国家标准，所生产的铝型材具有良好的机械性能，耐腐蚀性强，强度高，色泽均匀，光洁度好等优点。

主要产品有各类柔性链自动化输送设备：爬坡、转弯、清洗、杀菌、螺旋、翻转、旋转、垂直提升输送及输送自动化控制，以及倍速链输送机、滚筒输送机等各类自动化设备和地轨天轨等设备需用导轨型材，工业铝型材，流水线型材的开模、挤压、折弯、滚弯、弯弧、弯圆加工、铝合金制品后期机加工及表面处理拥有各种输送线水平弯头、输送线垂直弯头、输送线护栏弯头、输送线配件以及各类自动化输送设备等等。



第 62110714 号



商标注册证

金南

核定使用商品/服务项目（国际分类：7）
第7类：输送机传输带；丝网输送带（截止）

注册人 金南(上海)铝制品有限公司

注册人地址 上海市金山区亭林镇林宝路39号7幢L1室

注册日期 2022年09月28日 有效期至 2032年09月27日

局长 申公雨

发证机关




质量管理体系认证证书

证书编号：31621010185R05

兹证明
金南(上海)铝制品有限公司

统一社会信用代码：91310116568084956K
注册地址：上海市金山区亭林镇林宝路39号7幢L1室 邮编：201905
经营地址：上海市嘉定区安亭镇杨林路709号2号门 邮编：201804

质量管理体系符合
GB/T19001-2016 idt ISO9001:2015 标准的要求

该体系认证所覆盖的范围
铝型材的机加工

认证证书有效性核实请登录下列网站或扫描右侧二维码
国家认证认可监督管理委员会网站 cx.cnca.cn
认证机构网站：www.china-eoc.org

初次发证日期：2021年04月14日
本次发证日期：2021年04月14日
证书有效期至：2024年04月13日

签发人：周洪涛

华生原检测认证中心（北京）有限公司
中心地址：北京市朝阳区北苑路13号院1号楼7层B单元709
中心网站：www.china-eoc.org 电话：010-52421856
中国·北京




目录

一. 柔性链系列

· 输送梁	1
· 驱动头, 尾	3
· 水平普通弯头	7
· 垂直弯头	10
· 水平轮弯头	13
· 连接条, 耐磨条	15
· 梁支撑架	16
· 支腿型材, 铸脚	17
· 护栏型材, 护栏连接件	18
· 护栏支架, 护栏卡条	19

1-23

二. 倍速链铝型材

24-34

三. 滚筒铝型材

35-43

四. RGV 导轨铝型材

44-48

五. 流水线铝型材

49-62

六. 工业铝型材

63-80

七. 建筑铝型材

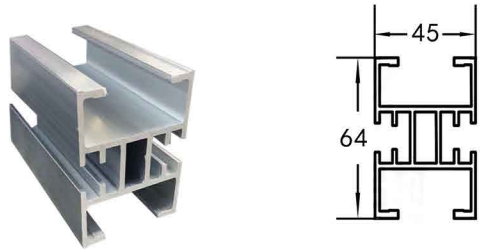
81-102

· 工字铝/H型铝材	81
· 槽铝/U型铝材	81
· 角铝/L型铝材	85
· T型铝材	89
· 铝方管	90
· 铝排	97
· 铝圆管	100
· 铝棒	102

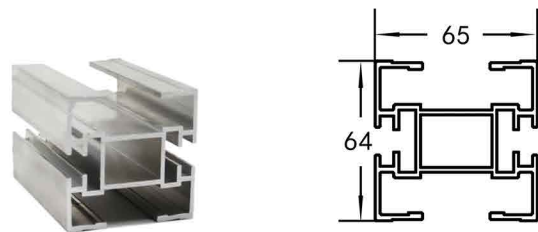


输送整梁

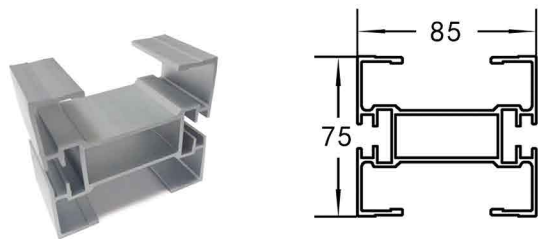
6063铝合金材质，具有较强的耐腐蚀性能表面，氧化处理



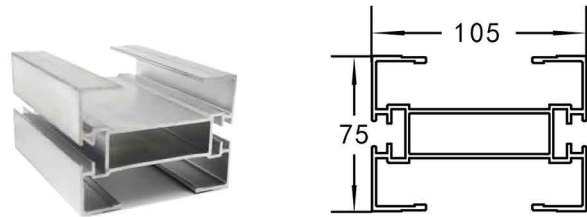
产品型号	产品名称	材质	规格
JN-45	45整梁	铝合金型材	45*64



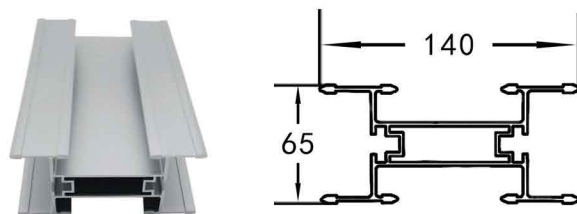
产品型号	产品名称	材质	规格
JN-65	65整梁	铝合金型材	65*64



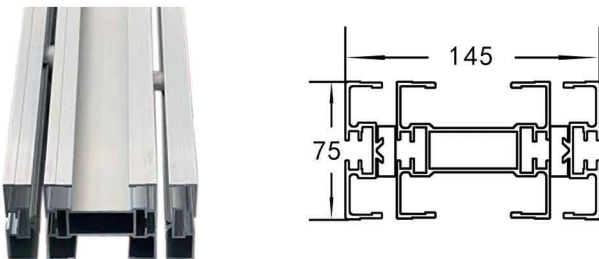
产品型号	产品名称	材质	规格
JN-85	85整梁	铝合金型材	85*75



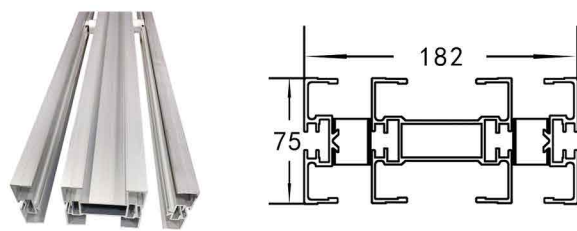
产品型号	产品名称	材质	规格
JN-105	105整梁	铝合金型材	105*75



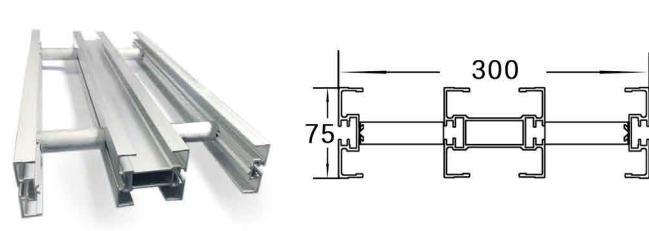
产品型号	产品名称	材质	规格
JN-140	140整梁	铝合金型材	140*65



产品型号	产品名称	材质	规格
JN-145	145直梁	铝合金型材	145*75



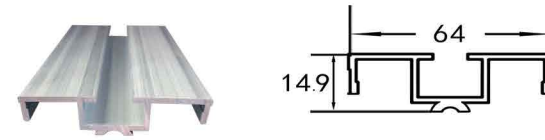
产品型号	产品名称	材质	规格
JN-175	175直梁	铝合金型材	182*75



产品型号	产品名称	材质	规格
JN-295	295直梁	铝合金型材	300*75

输送半梁，对边夹

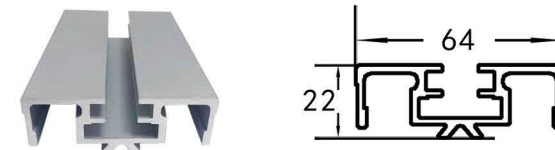
输送半梁折弯后与对边夹组合用于水平弯头



产品型号	产品名称	材质	规格
JN-45B	45半梁	铝合金型材	64*15



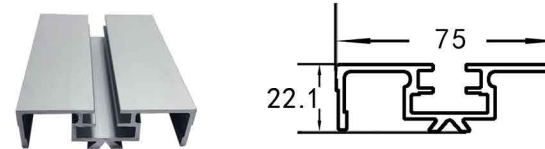
产品型号	产品名称	用途
JN-45J	45对边夹	连接45半梁使用于弯头



产品型号	产品名称	材质	规格
JN-65B	65半梁	铝合金型材	64*22



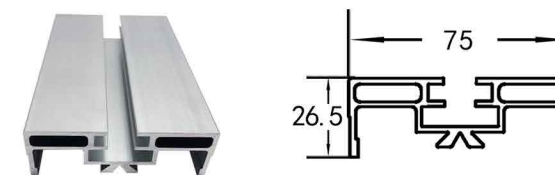
产品型号	产品名称	用途
JN-65J	65对边夹	连接65半梁使用于弯头



产品型号	产品名称	材质	规格
JN-85B	85半梁	铝合金型材	75*22



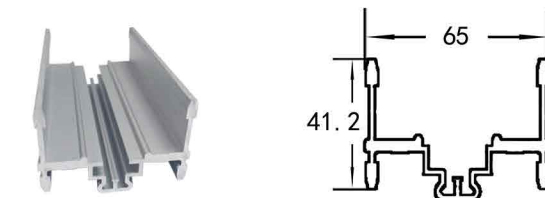
产品型号	产品名称	用途
JN-85J	85对边夹	连接85半梁使用于弯头



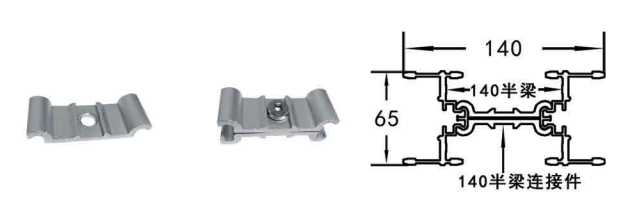
产品型号	产品名称	材质	规格
JN-105B	105半梁	铝合金型材	75*26.5



产品型号	产品名称	用途
JN-105J	105对边夹	连接105半梁使用于弯头



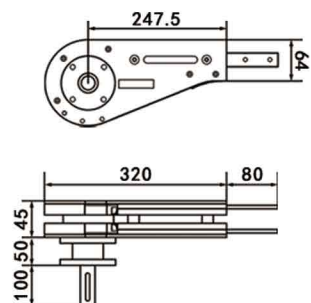
产品型号	产品名称	材质	规格
JN-140B	140半梁	铝合金型材	65*45



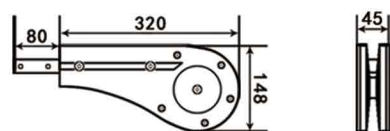
产品型号	产品名称	用途
JN-140J	140对边夹	连接140半梁使用于弯头

驱动头、尾

用于输送机一端组合法兰连接电机以驱动系统运动，通常头和尾配套使用



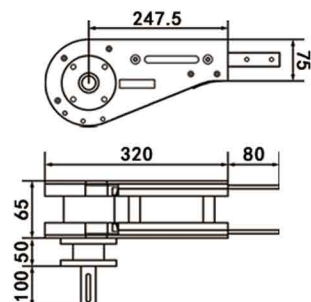
产品型号	产品名称	有效轨迹长度
JN-44DH	44驱动头	720mm
①工作温度：-20℃~+60℃。 ②最高输送速度：5-60M/min。 ③通过法兰与减速电机相连，常与44驱动尾配套使用。 ④端头伸出连接条可直接与轨道相连。		



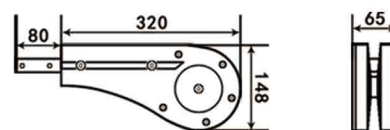
产品型号	产品名称	有效轨迹长度
JN-44DT	44驱动尾	720mm
①工作温度：-20℃~+60℃。 ②最高输送速度：5-60M/min。 ③端头伸出连接条可直接与轨道相连。		

驱动头、尾

用于输送机一端组合法兰连接电机以驱动系统运动，通常头和尾配套使用



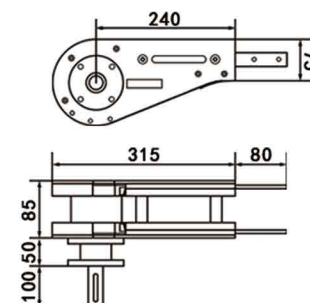
产品型号	产品名称	有效轨迹长度
JN-63DH	63驱动头	720mm
①工作温度：-20℃~+60℃。 ②最高输送速度：5-60M/min。 ③通过法兰与减速电机相连，常与63驱动尾配套使用。 ④端头伸出连接条可直接与轨道相连。		



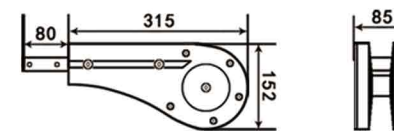
产品型号	产品名称	有效轨迹长度
JN-63DT	63驱动尾	720mm
①工作温度：-20℃~+60℃。 ②最高输送速度：5-60M/min。 ③端头伸出连接条可直接与轨道相连。		

驱动头、尾

用于输送机一端组合法兰连接电机以驱动系统运动，通常头和尾配套使用



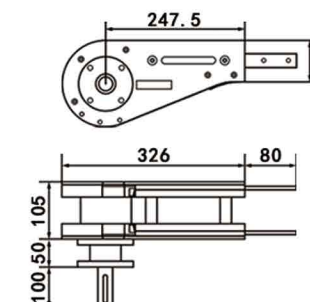
产品型号	产品名称	有效轨迹长度
JN-83DH	83驱动头	700mm
①工作温度：-20℃~+60℃。 ②最高输送速度：5-60M/min。 ③通过法兰与减速电机相连，常与83驱动尾配套使用。 ④端头伸出连接条可直接与轨道相连。		



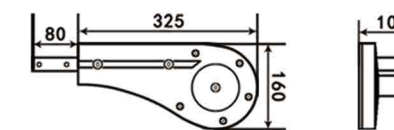
产品型号	产品名称	有效轨迹长度
JN-83DT	83驱动尾	700mm
①工作温度：-20℃~+60℃。 ②最高输送速度：5-60M/min。 ③端头伸出连接条可直接与轨道相连。		

驱动头、尾

用于输送机一端组合法兰连接电机以驱动系统运动，通常头和尾配套使用



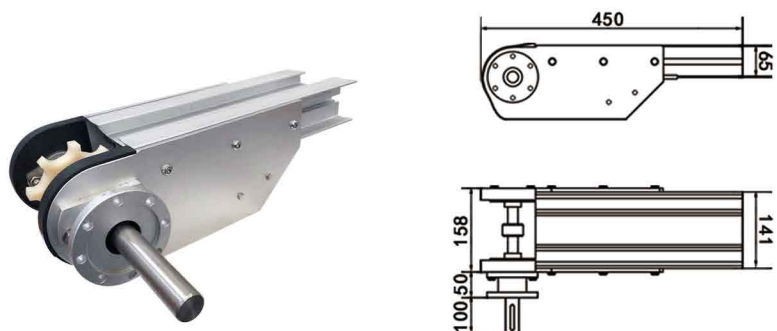
产品型号	产品名称	有效轨迹长度
JN-103DH	103驱动头	730mm
①工作温度：-20℃~+60℃。 ②最高输送速度：5-60M/min。 ③通过法兰与减速电机相连，常与103驱动尾配套使用。 ④端头伸出连接条可直接与轨道相连。		



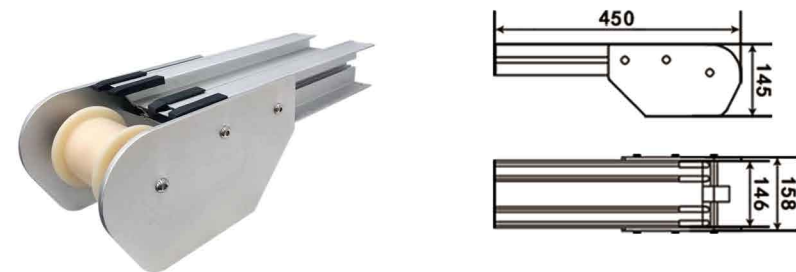
产品型号	产品名称	有效轨迹长度
JN-103DT	103驱动尾	730mm
①工作温度：-20℃~+60℃。 ②最高输送速度：5-60M/min。 ③端头伸出连接条可直接与轨道相连。		

驱动头、尾

用于输送机一端组合法兰连接电机以驱动系统运动，通常头和尾配套使用



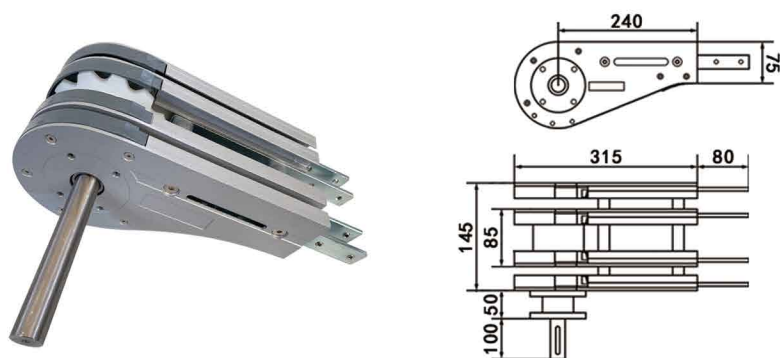
产品型号	产品名称	有效轨迹长度
JN-140DH	140驱动头	1070mm
①工作温度：-20℃~+60℃。 ②最高输送速度：5-50M/min。 ③通过法兰与减速电机相连，常与140驱动尾配套使用。 ④端头伸出连接条可直接与轨道相连。		



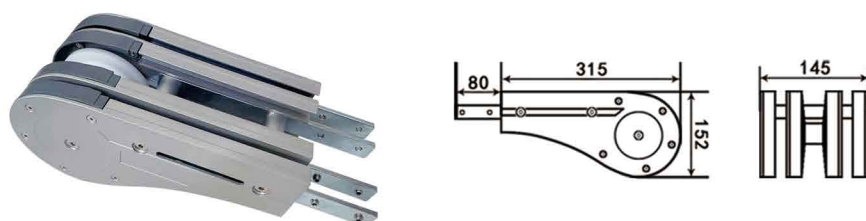
产品型号	产品名称	有效轨迹长度
JN-140DT	140驱动尾	1070mm
①工作温度：-20℃~+60℃。 ②最高输送速度：5-50M/min。 ③端头伸出连接条可直接与轨道相连。		

驱动头、尾

用于输送机一端组合法兰连接电机以驱动系统运动，通常头和尾配套使用



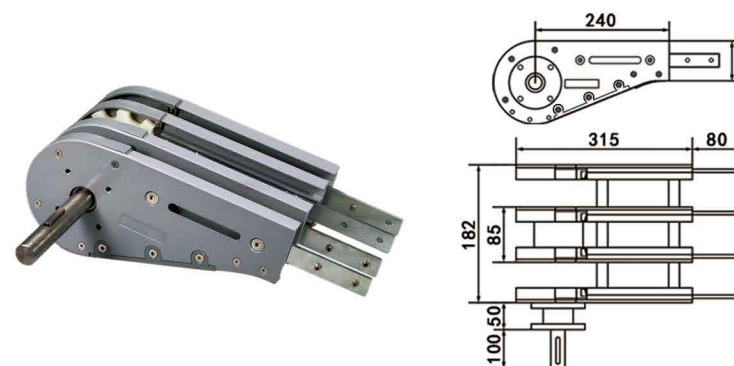
产品型号	产品名称	有效轨迹长度
JN-145DH	145驱动头	700mm
①工作温度：-20℃~+60℃。 ②最高输送速度：5-60M/min。 ③通过法兰与减速电机相连，常与145驱动尾配套使用。 ④端头伸出连接条可直接与轨道相连。		



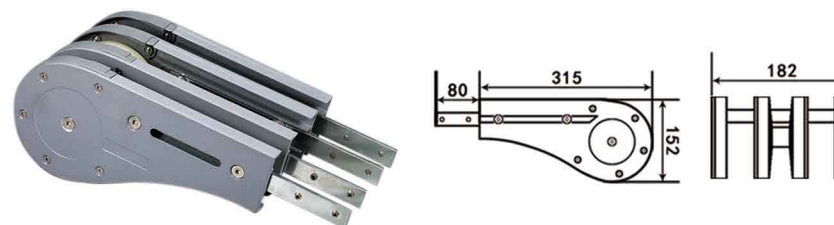
产品型号	产品名称	有效轨迹长度
JN-145DT	145驱动尾	700mm
①工作温度：-20℃~+60℃。 ②最高输送速度：5-60M/min。 ③端头伸出连接条可直接与轨道相连。		

驱动头、尾

用于输送机一端组合法兰连接电机以驱动系统运动，通常头和尾配套使用



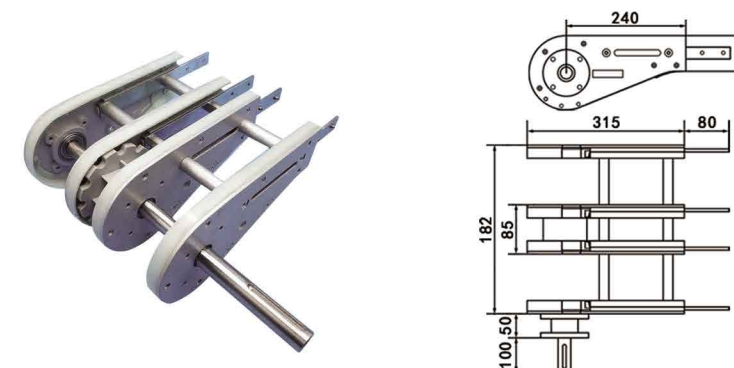
产品型号	产品名称	有效轨迹长度
JN-175DH	175驱动头	700mm
①工作温度：-20℃~+60℃。 ②最高输送速度：5-60M/min。 ③通过法兰与减速电机相连，常与175驱动尾配套使用。 ④端头伸出连接条可直接与轨道相连。		



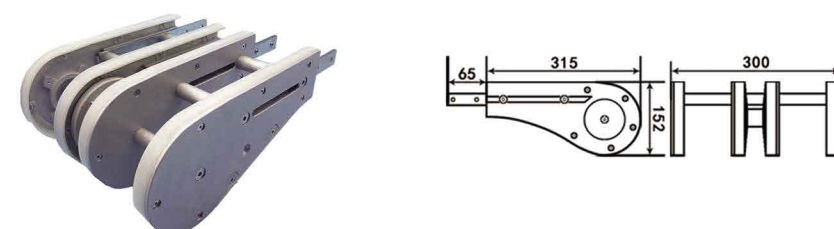
产品型号	产品名称	有效轨迹长度
JN-175DT	175驱动尾	700mm
①工作温度：-20℃~+60℃。 ②最高输送速度：5-60M/min。 ③端头伸出连接条可直接与轨道相连。		

驱动头、尾

用于输送机一端组合法兰连接电机以驱动系统运动，通常头和尾配套使用



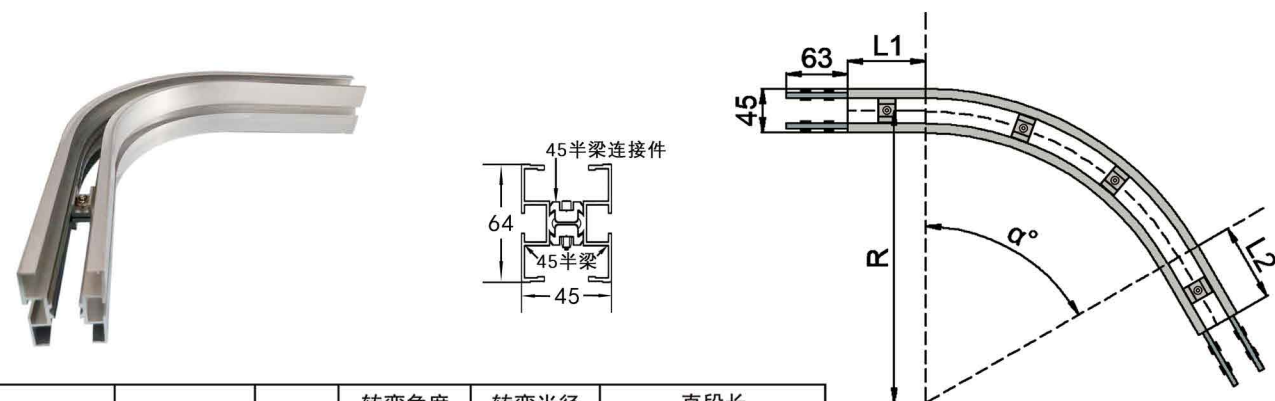
产品型号	产品名称	有效轨迹长度
JN-295DH	295驱动头	700mm
①工作温度：-20℃~+60℃。 ②最高输送速度：5-60M/min。 ③通过法兰与减速电机相连，常与295驱动尾配套使用。 ④端头伸出连接条可直接与轨道相连。		



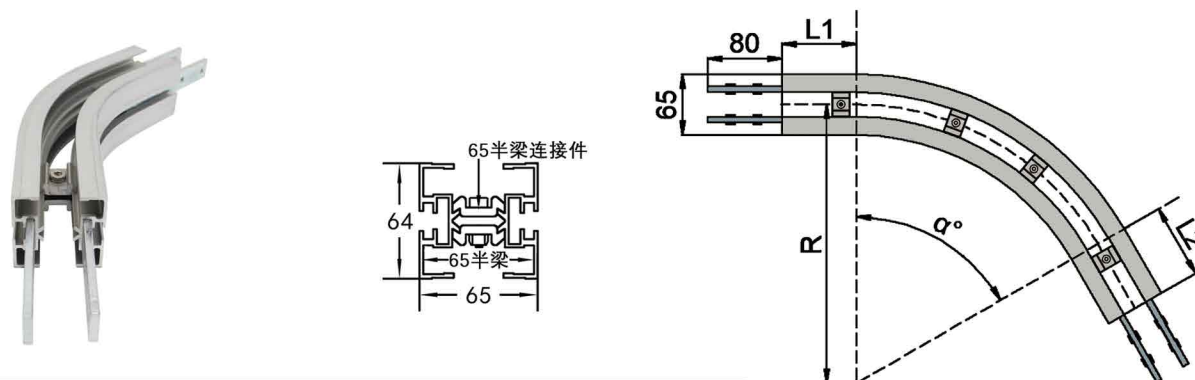
产品型号	产品名称	有效轨迹长度
JN-295DT	295驱动尾	700mm
①工作温度：-20℃~+60℃。 ②最高输送速度：5-60M/min。 ③端头伸出连接条可直接与轨道相连。		

水平普通弯头

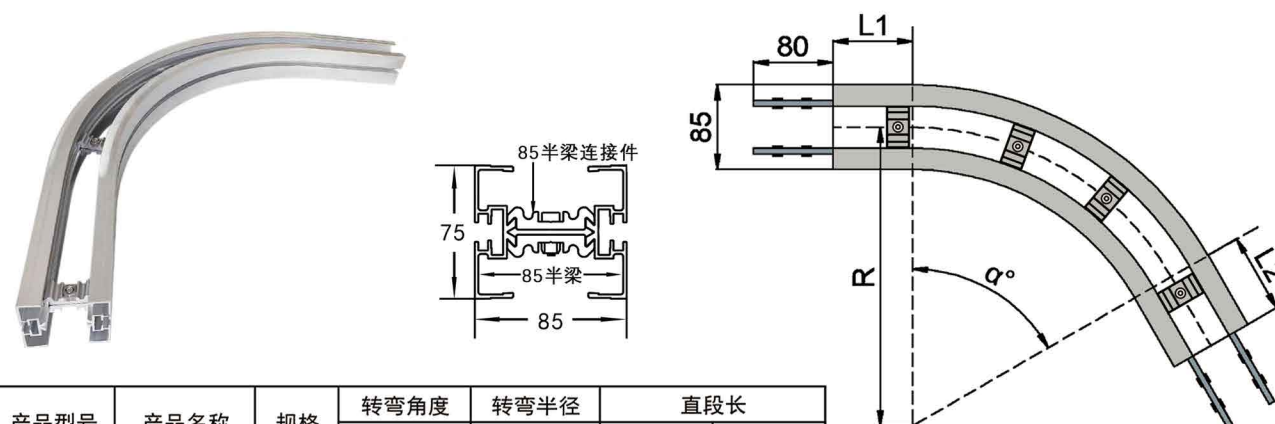
传输系统常用转弯组件，图示角度与半径均为可变量



产品型号	产品名称	规格	转弯角度	转弯半径	直段长	
			α°	R	L1	L2
JN-44SP	44水平弯头	45	$0^\circ \sim 360^\circ$	≥ 250	≥ 80	≥ 80



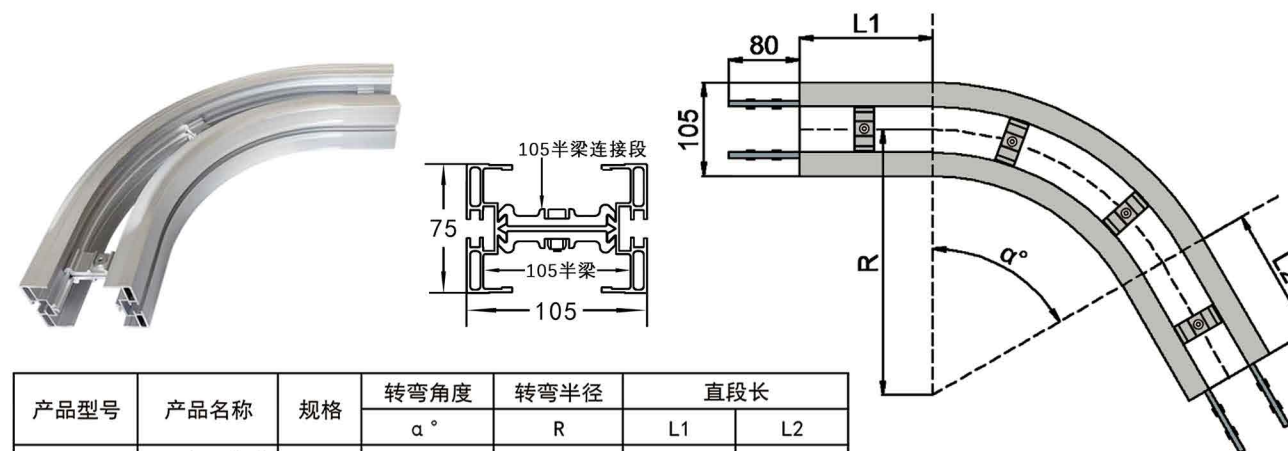
产品型号	产品名称	规格	转弯角度	转弯半径	直段长	
			α°	R	L1	L2
JN-63SP	63水平弯头	65	$0^\circ \sim 360^\circ$	≥ 250	≥ 80	≥ 80



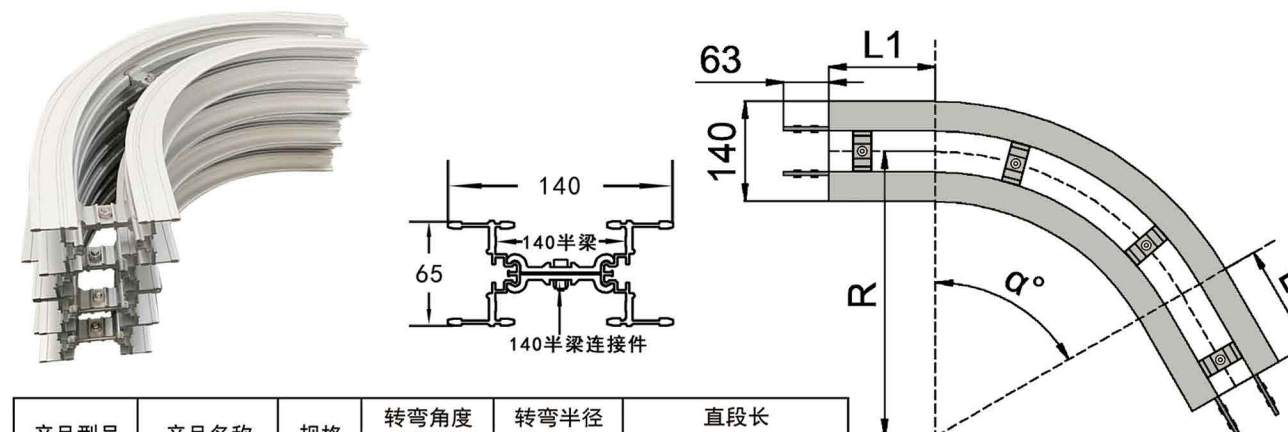
产品型号	产品名称	规格	转弯角度	转弯半径	直段长	
			α°	R	L1	L2
JN-83SP	83水平弯头	85	$0^\circ \sim 360^\circ$	≥ 250	≥ 80	≥ 80

水平普通弯头

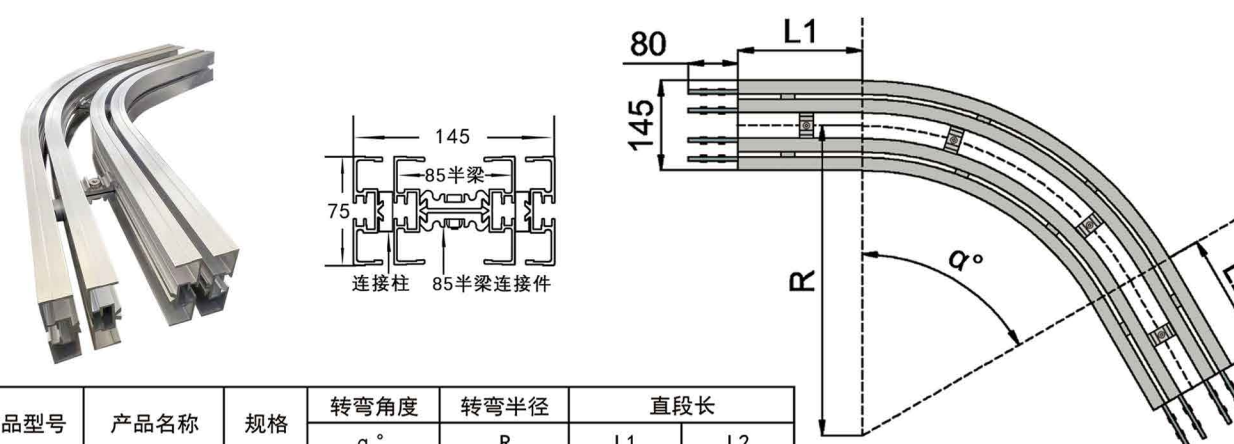
传输系统常用转弯组件，图示角度与半径均为可变量



产品型号	产品名称	规格	转弯角度	转弯半径	直段长	
			α°	R	L1	L2
JN-103SP	103水平弯头	105	$0^\circ \sim 360^\circ$	≥ 250	≥ 80	≥ 80



产品型号	产品名称	规格	转弯角度	转弯半径	直段长	
			α°	R	L1	L2
JN-140SP	140水平弯头	140	$0^\circ \sim 360^\circ$	≥ 400	≥ 80	≥ 80



产品型号	产品名称	规格	转弯角度	转弯半径	直段长	
			α°	R	L1	L2
JN-145SP	145水平弯头	145	$0^\circ \sim 360^\circ$	≥ 400	≥ 200	≥ 200