

NING



联系我们

电话 :0574-88016518  
邮箱 :xumin@newvin.cn  
zxp@newvin.cn  
网址 : www.newvin.net  
抖音 : 宁波研新工业科技有限公司  
地址 : 宁波市鄞州区姜山镇小庄路1236号鄞工·凤鸣产业园3号楼5层

## 食品药品视觉检测解决方案服务商

为客户提供智能、高效、专业的视觉解决方案  
TO PROVIDE CUSTOMERS WITH INTELLIGENT, EFFICIENT AND PROFESSIONAL VISION SOLUTIONS

食品包装检测 - 药品制剂检测 - 农业选果分拣 - 工业视觉检测



## Content / 目录

公司简介 .....	1
发展历程 .....	2
核心技术 .....	3
资质荣誉 .....	4
食品行业检测 .....	6-12
饮品行业检测 .....	13-15
我们的客户 .....	16
行业合作 .....	17

## 公司简介

宁波研新工业科技有限公司是一家以机器视觉 AI 检测技术和高速运动控制技术为核心的高新技术企业，集设计、研发、生产、销售、服务于一体。公司创始团队源自电子科技大学光学实验室的博士技术团队，深耕工业视觉 AI 检测领域十余年，在食品、饮料、医药行业的生产与包装检测环节积累了深厚的行业经验与成熟解决方案。

作为宁波市智能制造协会首批会员单位，研新科技先后获评“宁波智能制造十佳工业工程服务公司”“宁波市经济及信息化局推荐智能制造企业诊断服务机构”“宁波市优秀创业创新落地项目”“宁波市鄞州区企业工程（技术）中心”“宁波市高新技术企业”等多项资质与荣誉。

公司以宁波为研发与生产核心基地，快速拓展市场版图，销售网络已实现全国覆盖，业务领域涵盖食品、饮料、药品、日化等多个行业。合作客户包括盐津铺子、新希望、和路雪、佰恩氏、华润双鹤药业、南京厚生药业、韩国蔻诗曼嘉、百雀羚、顾大嫂、光明、雪花等国内外知名企业。

## 发展历程 DEVELOPMENT HISTORY

2025年  
团队规模大幅扩增，国内外布局持续深化，新设东北、广东等多个办事处，市场覆盖与服务能力全面升级。

2023年  
多款食品、药品检测设备成功应用到行业龙头企业，获得行业认可。

2020年  
评定为国家高新技术企业

2017年  
响应国家“中国制造2025”战略，为服务智能制造领域，筹备并成立了宁波研新工业科技有限公司

2013年  
经宁波市政府引进，团队落户宁波，成立了摩米创新工场，天工智造孵化器等科技企业；

2026年  
以智能检测技术持续赋能产业，稳步迈向全球市场。

2024年  
产品广泛应用于食品、饮品、药品等行业，并在河南、山东、四川多地设立办事处。

2022年  
已拥有计算机软件著作权“证书”、专利数十项，专注于食品药品检测设备研发生产

2019年  
入选宁波市创新团队，宁波市智能制造工程服务公司；被评为宁波科技创新企业

2016年  
成为宁波市智能制造协会（全国首个智能制造协会）的首批创始会员。

2011年  
电子科技大学实验室的青年博士们，成立创业团队，开始公司化运营，开发了市场热销的几十款产品。



## 机器应用 MACHINE APPLICATION



### · 玻璃瓶的外观检测

划痕、裂纹、气泡、变形、破损等检测，确保饮料包装行业的产品质量与安全



### · 液位检查（容器液位检查）

检查盖子歪斜以及瓶内的液体填充液位，适用于饮料和酿造行业



### · 食品检验

食品异物检测、等级分类、标签打印、封口、以及日期检测



### · 化妆品检验

化妆品外观缺陷检测、字符识别以及密封完整性检测



### · 条形码和二维码识别

对具备追溯、检验及质量控制功能的智能条码摄像机进行验证和分级



### · OCR（光学字符识别）

识别或确定零件或产品上所印的字符



### · 食品和药品外观检验

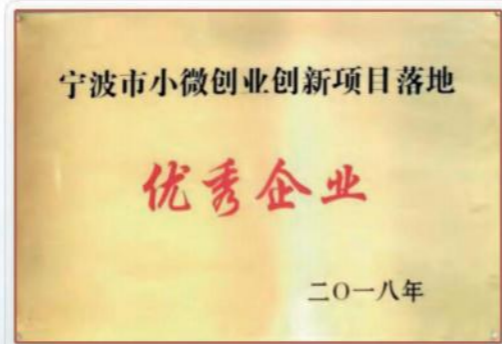
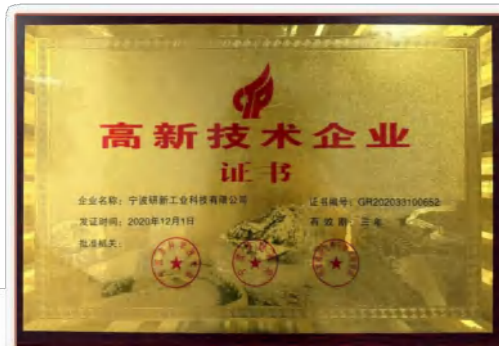
缺陷/外观检查，用于确定产品是否符合标准



### · 标签检验

能够实时检测出标签的错位、缺失、起皱或损坏情况

# 资质荣誉 QUALIFICATIONS



## 喷码检测机

SPRAY CODE DETECTION MACHINE



本设备通过图像传感器捕获画面，经预处理、特征提取、识别分析后，做出决策并控制机械动作，实现高效准确的检测任务，减少人工依赖，提升生产效率和质量控制。

### 应用场景

适用产线为食品包装线、饮料线、日化线、药品流水线、药品包装线、乳品线、分页机等产线后端加装。

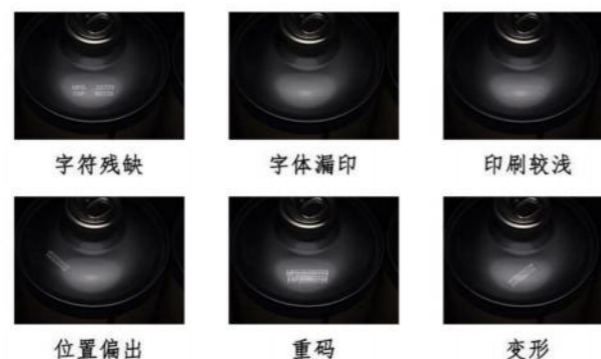
应用于食品、日化、饮料、药品行业的日期检测设备，可检测激光码、喷墨码、钢印码、热转印码打码不良。

### 检测功能

字体漏印、字符残缺、变形、重码、印刷较浅、印刷位置偏出指定区域等。

### 技术参数

极限速度：800件/分钟（视具体检测场景而定）  
 检测方式：在线检测  
 检测类型：产品可多种兼容  
 剔除方式：根据实际情况选配（推杆、气吹、拨杆式等）  
 机体材质：304不锈钢



## 封口夹料检测机

SEALING WITH MATERIAL IMPURITY INSPECTION MACHINE



本设备采用高分辨率工业相机与多角度光源成像系统，专门用于检测各种包装袋封口区域是否存在夹料、密封不良等缺陷。通过智能图像算法精准识别微小异物，确保包装密封完整性和产品安全。

### 应用场景

适用于食品、日化等行业各种软包装袋的在线检测，如零食袋、调味品袋等产品的封口质量检测。

### 检测功能

夹料检测：识别封口处夹带的颗粒、液体等物料  
 密封性检测：检测封口皱褶、压痕不均等缺陷  
 异物检测：发现封口区域夹杂的毛发、纤维等外来杂质  
 形状检测：识别封口形状异常、歪斜等外观问题

### 技术参数

检测速度：200包/分钟（视具体检测内容而定）  
 检测方式：在线检测  
 检测类型：产品可多种兼容  
 剔除方式：根据实际情况选配（推杆、气吹、拨杆式等）  
 机体材质：304不锈钢



## 面饼外观缺陷检测机

DOUGH APPEARANCE DEFECT INSPECTION MACHINE



本设备专为速食产品生产线设计，集成高分辨率相机与深度学习视觉系统，对塑封后的米线、粉丝、面饼等包装进行高速、全方位扫描，精准检测包装密封性、内容物形态、表面瑕疵及印刷缺陷，确保产品出厂品质与品牌形象。

### 应用场景

适用于各类速食产品塑封包装后的在线检测，包括：袋装/碗装米线、粉丝、方便面面饼的包装外观异物瑕疵检测。

### 检测功能

外观检测：面饼蚊虫检测、黑点检测、头发检测  
异物检测、面积圆度检测等

### 技术参数

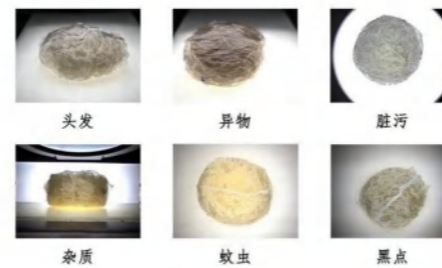
极限速度：160包/分钟（视具体检测场景而定）

检测方式：在线检测

检测类型：产品可多种兼容

剔除方式：根据实际情况选配（推杆、气吹、拨杆式等）

机体材质：304不锈钢



## 异物缺陷检测机

FOREIGN OBJECT DEFECT DETECTION MACHINE



本设备集成多组环绕式高清镜头与智能图像分析系统，对产品进行全方位快速扫描，精准识别表面瑕疵、黑点、毛发、色泽不均等外观缺陷，高效保障产品品质。

### 应用场景

适用于检测小零食包装袋封口、医药外观检测、零食、包装袋同面同向、头尾一致理料检测。

### 检测功能

封口检测：虚封、夹料、连包、漏油、漏料等

瑕疵检测：蚊虫检测、黑点检测、头发检测、异物检测

漏气检测：空包、漏气、胀包、脱氧剂变色

同面同向：连包、折包剔除、卡料剔除、头尾掉向、正反翻转一致

泡罩检测：药片缺损、表面污渍、缺粒/过度填充、胶囊变形等

### 技术参数

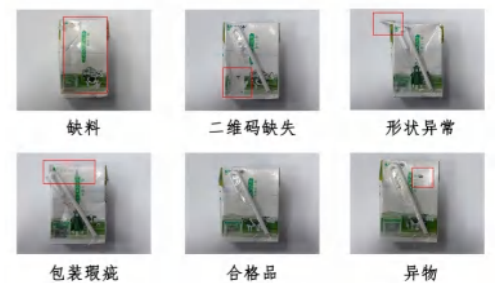
极限速度：800件/分钟（视具体检测场景而定）

检测方式：在线检测

检测类型：产品可多种兼容

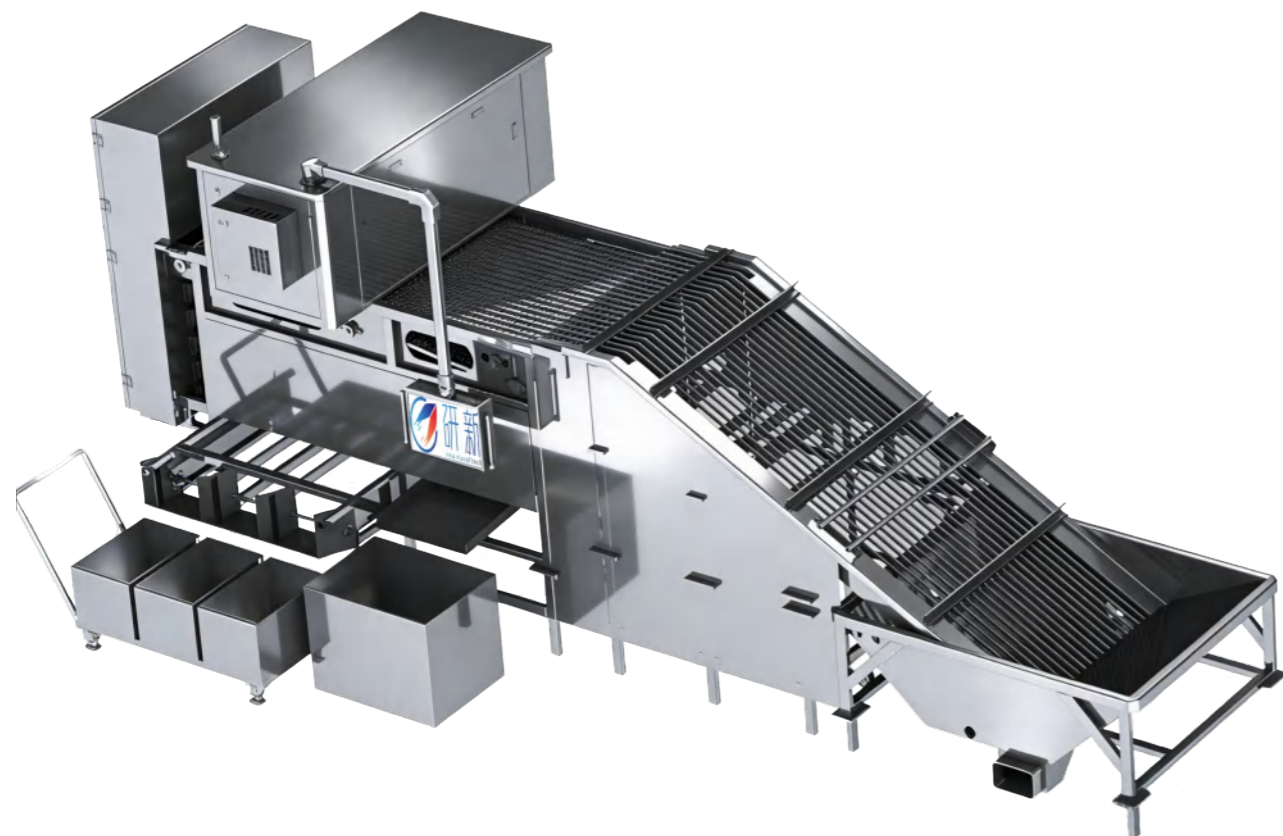
剔除方式：根据实际情况选配（推杆、气吹、拨杆式等）

机体材质：304不锈钢



## 白蛋挑选机

VISUAL WHITE EGG DETECTION AND SELECTION MACHINE



白蛋视觉挑选机采用高分辨率光学成像系统，配合多角度光源，全方位捕捉蛋品图像，通过自研AI算法精准识别裂纹、污渍、畸形等瑕疵，快速筛选出优质白蛋。

### 应用场景

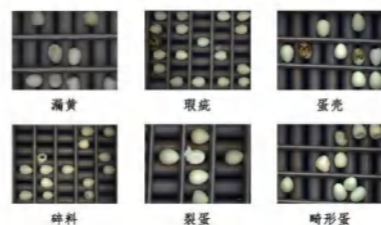
适用于白蛋、鹌鹑蛋外观瑕疵检测以及产品大小分级。  
适用于蛋类加工零食厂家使用。

### 检测功能

外观瑕疵检测：裂蛋、漏黄、破皮、畸形蛋、碎料、蛋壳、黑点检测  
大小分级：尺寸大小分类

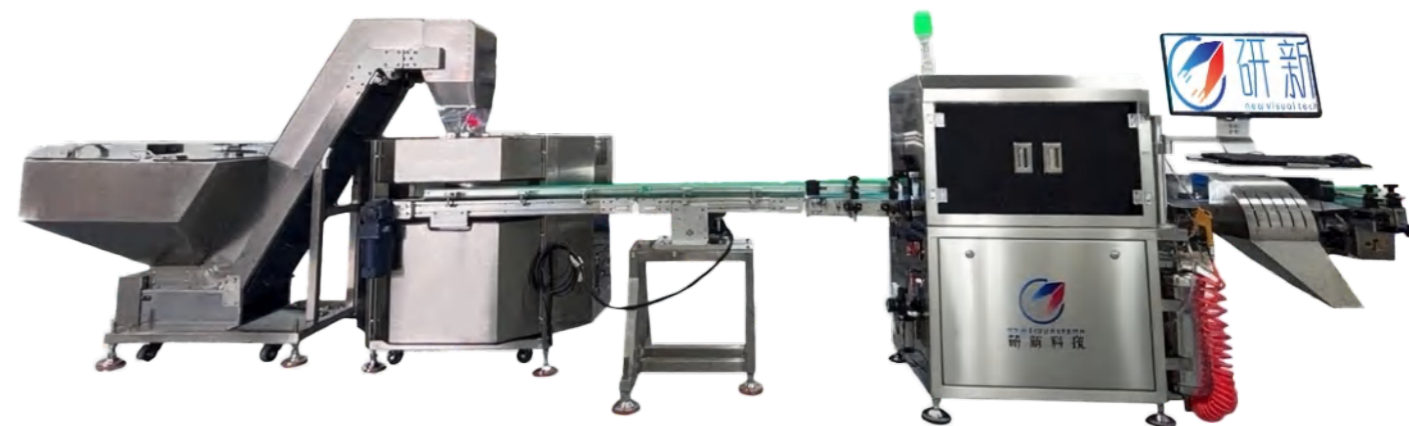
### 技术参数

检测速度：1.8吨/小时（视具体检测内容而定）  
检测方式：散料检测  
产品管理：完整产品日志  
剔除方式：多道气吹剔除  
机体材质：304不锈钢



## 成品蛋检测机

FINISHED PRODUCT EGG INSPECTION MACHINE



本设备搭载高分辨率工业视觉系统与AI智能算法，精准捕捉卤蛋、溏心蛋等即食蛋制品全角度图像，通过毫秒级特征提取与缺陷匹配，自动完成瑕疵判定并联动剔除机构，有效规避人工检测的主观性与漏检问题，为即食蛋制品出厂品质提供稳定可靠的保障。

### 应用场景

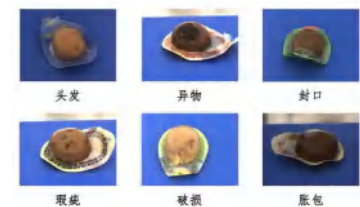
适用于真空独立包装卤蛋、溏心蛋、鹌鹑蛋等各类即食成品蛋的生产线在线检测；可无缝对接成品蛋包装、分拣、装箱等工序，广泛应用于休闲食品厂、蛋制品深加工企业的规模化生产。

### 检测功能

夹异色蛋检测：精准识别蛋体颜色异常、局部变色等问题  
漏黄/漏料漏汁检测：实时捕捉包装内蛋黄渗漏、调味汁外溢、馅料外露等情况  
破皮/夹料检测：成品蛋表皮破损、包装膜褶皱、夹料等瑕疵  
蛋壳残留检测：识别蛋体表面附着的蛋壳碎片、碎屑等  
畸形蛋检测：自动判定蛋体形状不规则、凹陷变形等问题  
翻面检测：精准识别成品蛋包装正反颠倒、摆放方向不一致情况

### 技术参数

检测速度：300枚/分钟（视具体检测内容而定）  
检测方式：在线检测  
产品管理：完整产品日志  
剔除方式：多道气吹剔除  
机体材质：304不锈钢



## 重张分页检测一体机

MEDICAL VISUAL INSPECTION MACHINE



重张分页喷码检测一体机，先利用精密设计分离产品，避免重张。在喷码后，通过智能视觉系统，高速扫描识别喷码清晰度、完整性，精准检测，一步到位。

### 应用场景

适用于检测食品、印刷、包装、制药、烟草以及化工企业的包装盒，食品包装袋厂家等

### 检测功能

自动进行分页、并检测产品的重张、连张；  
自动剔除重张、连张及标识内容不合格产品  
字体漏印、字符残缺、变形、重码、印刷较浅、印刷位置偏出指定区域等。

### 技术参数

极限速度：800/分钟（视具体检测场景而定）  
检测方式：在线检测  
检测类型：产品可多种兼容  
剔除方式：风刀剔除  
机体材质：304不锈钢



## 玻璃瓶外观检测机

GLASS BOTTLE APPEARANCE INSPECTION MACHINE



玻璃瓶外观检测机，整合多组高清相机与特殊光源，全方位采集瓶身图像。借助AI图像识别技术，快速检测瓶口瑕疵、瓶壁气泡、划痕等，高效守护玻璃瓶品质。

### 应用场景

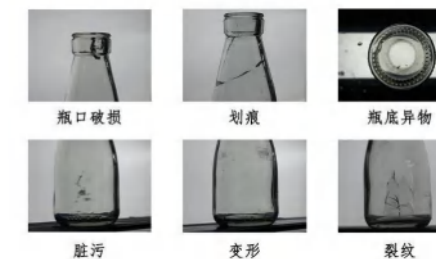
适用于检测饮料瓶、白酒、啤酒、黄酒、红酒等酒瓶、化妆品瓶等生产环节，用于产品包装前的质量检测。

### 检测功能

1. 检测玻璃瓶表面划痕、裂纹、气泡、变形等缺陷。
2. 检测玻璃瓶尺寸，确保符合标准。
3. 检测瓶口平整度、密封性能及破损、变形情况。
4. 检测瓶身颜色、透明度、图案及杂质。
5. 检测瓶底平整度、有无异物及漏液情况。

### 技术参数

极限速度：800件/分钟（视具体检测场景而定）  
检测方式：在线检测  
检测类型：产品可多种兼容  
剔除方式：根据实际情况选配（推杆、拨杆式等）  
机体材质：304不锈钢



## 高歪盖液位检测机

HIGH SKEWED LID LIQUID LEVEL DETECTION MACHINE

高歪盖液位视觉检测机，借助高精度相机与专业光源，对瓶身进行快速成像。运用先进算法，精准识别瓶盖的高度、倾斜度，以及液位状况，高效剔除不合格品。

### 应用场景

适用于检测易拉罐、PET瓶、乳品线、啤酒线、饮料线、药企西林瓶产线、化妆品厂家等。

设备可在流水线体上直接架设，占用空间小，维护方便。

### 检测功能

液位检测：高/低液位检测  
旋盖不良检测：高盖、歪盖、无盖检测

### 技术参数

极限速度：1500件/分钟（视具体检测场景而定）  
检测方式：在线检测  
检测类型：产品可多种兼容  
剔除方式：根据实际情况选配（推杆、拨杆式等）  
机体材质：304 不锈钢



## 皮带式贴标喷码检测机

BELT TYPE LABELING AND CODING DETECTION MACHINE

皮带式贴标喷码检测机，通过皮带输送产品，高速相机配合智能算法，瞬间抓拍识别标签位置、平整度、喷码完整性，保障产品合规。

### 应用场景

适用于检测易拉罐、PET瓶、乳品线、啤酒线、饮料线、药企西林瓶产线、化妆品厂家等。

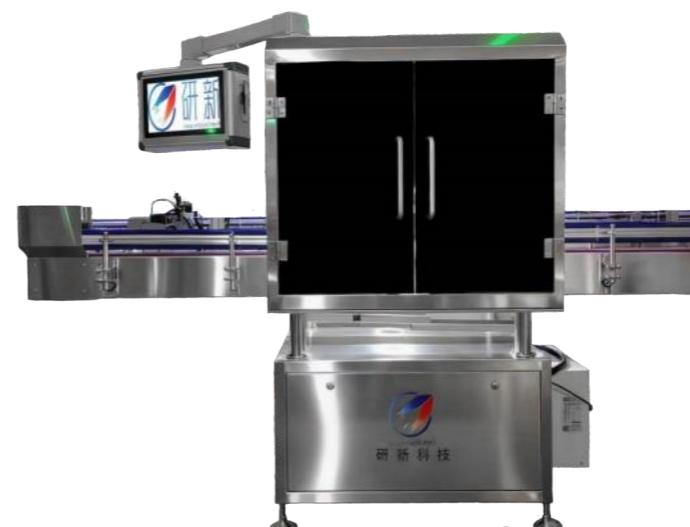
设备可与其他设备直接对接，占用空间小，维护方便。

### 检测功能

喷码检测内容：字体漏印、字符残缺、变形、重码、印刷较浅、印刷位置偏出等。  
贴标检测内容：贴标有无、高低标、贴标偏移指定区域。

### 技术参数

极限速度：1500件/分钟（视具体检测场景而定）  
检测方式：在线检测  
检测类型：产品可多种兼容  
剔除方式：根据实际情况选配（推杆、拨杆式等）  
机体材质：304不锈钢



## 我们的客户 OUR CUSTOMERS



## 科研合作 SCIENTIFIC RESEARCH COLLABORATION



我们的创始人团队源自电子科技大学光电科学与工程学院的“现代光电测控及仪器实验室”自公司创立以来，持续与学院及实验室紧密携手，始终聚焦于光电检测、在技术探索的道路上不断前行。

在发展进程中，我们秉持开放合作的理念，积极与科研院所建立深度合作关系，借助各方技术优势实现资源互补，推动自身技术实力呈指数级增长。我们先后与中国科学院重庆绿色智能技术研究院、中国科学院宁波材料技术与工程研究所开展合作，积极响应国家政策号召，成功推动科技成果转化转化为实际生产力，广泛服务于社会。

如今，公司战略重心明确，全面转向标准视觉检测类产品的研发与生产，深耕食品、饮品、药品行业，全力打造贴合行业需求的优质产品。凭借卓越的技术与可靠的产品质量，我们已与行业内多家龙头企业达成长期合作，赢得了广泛认可与信赖，逐步成为视觉检测领域的行业典范。